



## CARACTERISTIQUES

### ALLIAGES DE CUIVRE

Alliages	Masse Volumique	Dureté HB	Rm* (MPa)	Rp* (MPa)	A %	Exemples d'utilisation
<b>CuNiSiCr/CuNi2Si</b>	8,9	>190	>500	>450	>10	Caractéristiques mécaniques élevées alliant une bonne conductibilité électrique. Utilisé pour les électrodes de soudage par résistance.
<b>CuNi3Si</b>	8,8	140	410	370	≥8	Excellente déformabilité à froid et à chaud, parfaite résistance à la corrosion. Bonne résistance aux frottements, à l'usure et excellente conductibilité électrique et thermique.
<b>CuCr1Zr</b>	8,9	>115	>440	>350	>5	Bonne conductibilité électrique, thermique et performance mécanique élevée. Utilisation comme insert de moule, pistons moulage sous pression...
<b>CuTe</b>	8,9	>90	>250	>200	>5	Caractéristiques mécanique très élevée avec une bonne conductibilité électrique. Utilisé comme électrode, porte électrode, molette pour le soudage par point...
<b>CuCoNiBe</b>	8,8	>200	>680	>540	>8	Alliage amagnétique utilisé dans les environnements sensibles comme pièces antidéflagrantes. Permet aussi d'obtenir des performances mécaniques exceptionnelles avec du traitement thermique.
<b>CuCo2Be</b>	8,8	65-200	250-800	140-730	5-25	Fabrication d'électrodes de soudage de l'acier inoxydable ainsi que de pièces qui nécessitent d'excellentes caractéristiques mécaniques
<b>CuBe2</b>	8,3	>350	>1150	>1000	>8	Alliage amagnétique utilisé dans les environnements sensibles comme pièces antidéflagrantes. Permet aussi d'obtenir des performances mécaniques exceptionnelles avec du traitement thermique.