



## CARACTERISTIQUES

### CUPROS-ALU

Alliages	Masse Volumique	Dureté HB	Rm* (MPa)	Rp* (MPa)	A %	Exemples d'utilisation
<b>CuAl10Ni5Fe4</b>	7,6	>200	>680	>480	>10	Bonne résistance à la corrosion, résistance mécanique élevée. Utilisation dans l'industrie navale.
<b>CuAl10Ni5Fe5</b>	7,6	>150	>650	>280	>13	Glissières, écrous, anneaux d'usure, bagues de pression, vérins, engrenages, vis sans fin, cages de roulement.
<b>CuAl9Ni3Fe2</b>	7,5	>115	>500	>180	>30	Structures soudés, usines de dessalement, de refroidisseurs d'huile, de décapage, et industrie de la potasse.
<b>CuAl11Ni6Fe6</b>	7,6	>230	>750	>450	>10	Résistance mécanique élevée proche de l'acier. Utilisation dans la machine-outil ou machines spéciales.
<b>CuAl13FeMn</b>	7,2	>230	>900	>350	>5	Résistance à la compression élevée, résistance à l'usure excellente. Permet la construction de petites pièces avec la plus grande précision.
<b>CuAl10Fe3Mn2</b>	7,6	>180	>690	>510	>6	Glissières, écrous, anneaux d'usure, bagues de pression, vérins, engrenages, vis sans fin, cages de roulement.
<b>CuSn12Ni2</b>	8,9	95	300	180	8	Couronnes sans fin à grande vitesse, bagues de friction, écrous à vis-mère mobiles sous charge

Possibilité de livrer ces alliages en qualité Forcée